

Результат испытаний моторных масел класса 0W-20 API SN ILSAC GF-5 (в некоторых случаях Dexos1 Gen2) ЧАСТЬ 1

Наименование показателя	Единицы измерения	Метод испытания	Требования нормативов	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Вязкость кинематическая при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	нет данных	48,48	48,73	49,92	36,41	47,24	35,57	46,48	45,98	42,87	45,56	42,55	48,03	44,20	44,74	42,93	
Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	6,9-9,3 ¹	8,91	8,31	8,17	8,297	8,85	8,25	8,79	8,62	8,92	8,60	7,64	8,95	8,45	8,41	8,20	
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	нет данных	166	169	168	214	170	219	172	168	173	170	149	170	171	167	169	
Щелочное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 30050	нет данных	7,9*	8,00	7,75	8,8	7,92	6,78*	9,21	8,01	7,09	8,40	9,37	8,54	7,93	8,50	9,91	
Кислотное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 11362	нет данных	2,1	1,88	2,03	2,0	1,55	2,01	1,59	1,77	1,58	1,42	2,68	1,64	1,65	1,71	1,40	
Зола сульфатная	%	ГОСТ 12417	нет данных	1,05	0,99	0,96	1,04	1,07	1,02	0,77	1,03	0,82	1,02	1,18	0,93	1,01	0,89	0,98	
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	нет данных	-52	-	-48	-54	-46	-40	-52	-	-36	-42	-50	-42	-38	-47	-47	
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	нет данных	234	-	-	226	222	-	216	-	232	-	241	226	216	222	228	
Вязкость кажущаяся (CCS) при минус 35°С	мПас	ASTM Д 5293	6200 ¹ не более	5090	6200	6400	4050	5600	4540	4160	5843	5623	5730	5852	7630	6050	-	-	
Испаряемость по методу Ноака	%	ASTM Д 5800	нет данных	9,5	-	-	12,2	13,9	13,2	9,8	-	12,6	11,5	-	11,8	12,6	-	-	
Массовая доля серы	%	ASTM Д 6481	нет данных	0,354	0,286	0,273	0,328	0,298	0,299	0,174	0,279	0,233	0,223	-	0,377	0,269	0,267	0,196	
Массовая доля элементов:																			
молибден (Mo)	мг/кг	ASTM Д 5185	нет данных	241	81	74	712	16	706	82	86	82	1	2	34	81	82	181	
фосфор (P)			нет данных	765	799	674	730	725	773	636	790	758	775	1049	744	725	719	718	
цинк (Zn)			нет данных	811	882	753	810	815	869	710	866	807	849	1099	860	855	894	856	
барий (Ba)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
бор (B)			нет данных	339	310	236	273	182	384	102	216	0	3	103	2	224	238	105	
магний (Mg)			нет данных	1015	9	8	15	9	11	792	9	14	9	6	10	8	518	7	
кальций (Ca)			нет данных	1276	2291	1919	2218	2172	2318	1112	2189	1982	2266	2819	2391	2004	1454	2276	
олово (Sn)			нет данных	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
свинец (Pb)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
алюминий (Al)			нет данных	3	1	1	7	2	10	2	2	0	1	1	0	2	0	0	
железо (Fe)			нет данных	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	
хром (Cr)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
медь (Cu)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
никель (Ni)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	
титан (Ti)			нет данных	0	0	0	0	109	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	
кремний (Si)			нет данных	5	2	4	3	4	2	3	3	5	2	7	1	2	6	15	
натрий (Na)	нет данных	7	3	4	6	1	4	1	4	1	490	3	0	3	0	0			
калий (K)	нет данных	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	2	0	1	0	0			
Содержание воды	IR Units	ASTM E 2412	10..40 ²	21	20	24	19	21	22	20	20	13	19	21	19	16	-	-	
Содержание этиленгликоля			0..1 ²	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	
Содержание продуктов окисления			6..12 ²	63	11	10	16	10	18	11	10	9	13	9	13	10	7,7	10,6	
Содержание продуктов нитрации			3..8 ²	7	6	6	7	6	9	7	6	3	6	4	6	5	4,4	3,8	

¹ согласно спецификации SAE J300

² согласно программе анализа масел JOAP (значения в указанных интервалах или менее оцениваются как следы или отсутствие)

*щелочное измерено занижающим ГОСТ 11362 прибавить 1.5 единицы получите примерно ГОСТ 30500.

- | | |
|--|---|
| 1) Amsoil Signature Series 0W-20 API SN NEW 2018
2) Dragon 0W-20 API SN
3) G-Energy Far East 0W-20 API SN
4) Idemitsu Zepro 0W-20 API SN NEW 2018
5) Kendall GT-1 Full Synthetic with Liquid Titanium 0W-20
6) Mazda Original Oil Supra 0W-20 API SN
7) Mobil1 0W-20 Advanced Fuel Economy USA API SN
8) Moly Green Hybrid Car 0W-20 API SN
9) Mitsubishi 0W-20 API SM | 10) Neste City Pro 0W-20 API SN - старая которой нет
11) NGN Future 0W-20 API SM
12) Petronas Syntium 7000 0W-20 API SN
13) Profix API SN 0W-20
14) Petro-Canada Supreme Synthetic 0W-20 API SN Dexos1 Gen2
15) Kixx G1 0W-20 API SN |
|--|---|


Oil-Club.ru
Выбор масла

Результат испытаний моторных масел класса 0W-20 API SN ILSAC GF-5 (в некоторых случаях Dexos1 Gen2) ЧАСТЬ 2

Наименование показателя	Единицы измерения	Метод испытания	Требования нормативов	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Вязкость кинематическая при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	нет данных	36,53	47,42	37,70	36,80	45,19	44,71	45,56	43,28	46,67	41,74	44,58	43,63	40,95	38,75	43,61
Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	6,9-9,3 ¹	7,03	8,94	8,71	8,81	8,55	8,67	8,62	8,32	8,46	8,11	8,43	8,25	7,49	7,87	8,22
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	нет данных	158	172	221	232	170	176	170	171	160	172	169	167	152	180	166
Щелочное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 30050	нет данных	12,40	9,01	7,92	8,09	8,04	8,20	8,69	8,58	10,30	8,54	8,26	7,04	9,50	8,59	8,69
Кислотное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 11362	нет данных	2,59	1,36	2,03	2,12	1,68	1,88	1,51	1,55	2,63	2,10	1,87	1,55	2,06	1,59	1,52
Зола сульфатная	%	ГОСТ 12417	нет данных	1,26	1,01	0,87	0,91	1,01	0,94	0,93	0,84	1,32	1,03	1,00	0,83	1,08	0,98	0,83
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	нет данных	-58	-54	-40	-42	-40	-49	-36	-44	-46	-34	-40	-44	-56	-48	-38
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	нет данных	-	228	227	228	236	-	224	226	236	226	240	231	232	-	-
Вязкость кажущаяся (CCS) при минус 35°С	мПас	ASTM Д 5293	6200 ¹ не более	4515	5800	6480	6420	5860	-	5940	-	5436	6320	6360	5425	4700	-	-
Испаряемость по методу Ноака	%	ASTM Д 5800	нет данных	-	10,7	13,2	14,4	13,3	-	11,6	-	9,3	12,0	10,9	12,6	9,2	-	-
Массовая доля серы	%	ASTM Д 6481	нет данных	0,581	0,228	0,300	0,300	0,275	0,328	0,229	0,224	0,415	0,297	0,223	0,206	0,255	0,266	0,235
Массовая доля элементов:																		
молибден (Mo)			нет данных	781	74	111	116	80	84	0	61	0	83	81	0	117	38	185
фосфор (P)			нет данных	1278	715	757	807	712	733	754	671	1209	831	774	724	904	630	718
цинк (Zn)			нет данных	1283	710	851	923	773	858	863	774	1318	899	846	797	1003	734	913
барий (Ba)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
бор (B)			нет данных	135	115	1	1	230	236	1	213	136	231	227	81	75	0	115
магний (Mg)			нет данных	9	19	12	12	8	11	10	716	7	10	24	11	24	13	7
кальций (Ca)			нет данных	2909	2447	2246	2447	2038	2243	2084	1123	3236	2281	2167	1933	2548	2802	2265
олово (Sn)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
свинец (Pb)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
алюминий (Al)			нет данных	5	2	2	2	1	0	0	0	0	1	1	2	0	0	0
железо (Fe)			нет данных	0	1	1	1	0	0	1	1	0	1	1	1	1	0	0
хром (Cr)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
медь (Cu)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
никель (Ni)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
титан (Ti)			нет данных	-	2	0	0	0	0	0	30	0	0	0	0	0	0	0
кремний (Si)			нет данных	5	2	7	2	3	8	4	10	5	2	4	2	6	10	6
натрий (Na)			нет данных	16	0	0	2	5	0	546	0	2	3	3	3	2	0	0
калий (K)			нет данных	1	0	0	0	0	0	2	0	1	0	0	0	1	0	0
Содержание воды			10..40 ²	32	22	16	18	23	-	18	-	23	16	20	25	21	-	-
Содержание этиленгликоля			0..1 ²	0	0	0	0	0	-	0	-	0	0	0	0	0	-	-
Содержание продуктов окисления			6..12 ²	91	15	20	22	10	8,4	12	10,1	10	9	11	12	11	8,6	7,7
Содержание продуктов нитрации			3..8 ²	8	6	6	6	6	4,1	6	5,3	5	5	6	7	8	3,4	3,7

¹ согласно спецификации SAE J300

² согласно программы анализа масел JOAP (значения в указанных интервалах или менее оцениваются как следы или отсутствие)

*щелочное измерено занижающим ГОСТ 11362 прибавить 1.5 единицы получите примерно ГОСТ 30500.

16) Redline 0W-20
 17) Shell Helix Ultra 0W-20 API SN
 18) Toyota 0W-20 API SN жестебанка
 19) Toyota Motor Oil 0W-20 USA
 20) Unico 0W-20 API SN
 21) United Eco Elite 0W-20 API SN (новая с PAO)
 22) Valvoline Synpower 0W-20 API SN
 23) Wolf Ecotech 0W-20 D1 FE API SN Dexos1 Gen2
 24) Xenum Nippon Energy 0W-20 API SM
 25) Yacco Lube HY 0W-20 API SN

26) ZIC X7 FE 0W-20 API SN
 27) S-Oil Seven Red1 0W-20 API SN
 28) Extreme VR1 0W-20 API SN
 29) Lukoil Genesis Special FE 0W-20 API SN
 30) Fuchs Titan Syn SN 0W-20



Oil-Club.ru
 Выбор масла

Результат испытаний моторных масел класса 0W-20 API SN ILSAC GF-5 (в некоторых случаях Dexos1 Gen2) ЧАСТЬ 3

Наименование показателя	Единицы измерения	Метод испытания	Требования нормативов	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
Вязкость кинематическая при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	нет данных	42,19	31,47	45,10	42,66	42,08	43,84	39,87	34,78	35,84	35,52		43,16	45,94	45,35	38,44
Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	6,9-9,3 ¹	8,32	7,39	8,70	8,24	8,04	8,35	7,59	7,82	8,32	8,42		8,27	8,62	8,52	7,8
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	нет данных	178	214	175	172	167	170	161	206	220	226		170	169	168	179
Щелочное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 30050	нет данных	8,56	9,20	7,08*	7,45	8,70	7,53	7,29	8,03	9,97	7,87		8,55	7,99	8,53	8,5
Кислотное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 11362	нет данных	1,43	1,58	1,88	2,11	1,64	1,86	-	1,95	1,82	1,84		2,06	1,38	2,26	1,7
Зола сульфатная	%	ГОСТ 12417	нет данных	0,92	1,04	-	0,78	0,93	0,98	0,76	1,00	0,99	0,95		0,95	1,0	0,88	0,95
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	нет данных	-36	-52	-	-42	-42	-47	-40	-45	-50	-44		-49	-47	-42	-44
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	нет данных	229	225	-	219	226	226	216	221	226	223		229	232	-	222
Вязкость кажущаяся (CCS) при минус 35°С	мПас	ASTM Д 5293	6200 ¹ не более	6041	4558	-	5500	6502	-	-	-	-	-		-	-	-	4000
Испаряемость по методу Ноака	%	ASTM Д 5800	нет данных	11,9	13,7	-	11,31	11,8	-	-	-	-	-		-	-	-	12,8
Массовая доля серы	%	ASTM Д 6481	нет данных	0,241	0,289	-	0,307	0,361	0,271	-	0,278	0,295	0,298		0,193	0,271	0,306	0,363
Массовая доля элементов:																		
молибден (Mo)			нет данных	190	33	71	39	43	81	139	518	705	108		154	80	82	46
фосфор (P)			нет данных	796	749	733	770	776	710	617	667	699	713		683	657	722	750
цинк (Zn)			нет данных	930	864	896	917	865	843	801	802	932	893		958	847	850	842
барий (Ba)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0
бор (B)			нет данных	158	4	196	202	0	236	89	211	182	5		102	227	257	6
магний (Mg)			нет данных	7	13	9	10	11	11	6	6	537	17		7	10	10	38
кальций (Ca)			нет данных	2097	2678	2102	2110	2487	2225	1997	2466	1552	2348		2304	2313	2636	2517
олово (Sn)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0
свинец (Pb)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0
алюминий (Al)			нет данных	3	1	0	1	1	0	0	0	0	0		0	0	0	1
железо (Fe)			нет данных	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0		0	0	0	1
хром (Cr)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0
медь (Cu)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0
никель (Ni)			нет данных	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0
титан (Ti)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	2
кремний (Si)			нет данных	6	7	3	2	2	3	3	9	8	8		4	5	3	0
натрий (Na)			нет данных	2	0	0	1	1	0	0	0	0	0		0	0	0	0
калий (K)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0
Содержание воды			10..40 ²	21	26	-	-	25	-	-	-	-	-		-	-	-	19
Содержание этиленгликоля			0..1 ²	0	0	-	-	0	-	-	-	-	-		-	-	-	0
Содержание продуктов окисления			6..12 ²	11	20	6	-	12	7,1	7,0	40,1	18,9	18,2		7,4	7,4	7,8	9
Содержание продуктов нитрации			3..8 ²	6	6	5	-	6	3,9	3,3	4,5	6,1	4,1		3,6	4,0	4,3	4

¹ согласно спецификации SAE J300

² согласно программы анализа масел JOAP (значения в указанных интервалах или менее оцениваются как следы или отсутствие)

*щелочное измерено занижающим ГОСТ 11362 прибавить 1.5 единицы получите примерно ГОСТ 30500.

31) Eurol Evolence 0W-20 API SN
 32) Honda Ultra Leo 0W-20 API SN
 33) Alpine RSL 0W-20 API SN
 34) Rolf JP 0W-20 API SN
 35) Eni i-Sint 0W-20 API SN
 36) MAG1 Dexos1 0W-20 API SN
 37) Akkora PRO 0W-20 Hybrid
 38) Motorex Concept B-XL 0W-20
 39) Toyota Motor Oil 0W-20 API SN 08880-12205
 жестебанка NEW 2018

40) Lexus 0W-20 Advanced Fuel Economy Lexus Hybrid Drive
 41)
 42) Motul Hybrid 0W-20
 43) Everest Full Synthetic Motor Oil 0W-20 API SN
 44) Amsoil XL Extended Life Synthetic 0W-20
 45) Lukoil Genesis Glidetech 0W-20 API SN



Oil-Club.ru
 Выбор масла

Результат испытаний моторных масел класса 0W-20 API SN ILSAC GF-5 (в некоторых случаях Dexos1 Gen2) ЧАСТЬ 4

Наименование показателя	Единицы измерения	Метод испытания	Требования нормативов	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	
Вязкость кинематическая при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	нет данных	44,17	40,9	46,03	40,45	43,36	33,02	43,45	44,75								
Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	6,9-9,3 ¹	8,54	7,6	8,63	7,875	8,25	7,945	8,291	8,52								
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	нет данных	174	156	169	170	169	227	169	171								
Щелочное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 30050	нет данных	8,69	6,49*	7,3	8,4	8,66	12,3	7,7	7,07								
Кислотное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 11362	нет данных	1,22	1,62	1,7	1,5	1,59	1,5	1,8	1,82								
Зола сульфатная	%	ГОСТ 12417	нет данных	0,98	-	0,82	0,92	0,92	1,04	0,91	0,96								
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	нет данных	-43	-	-42	-36	-38	-44	-44	-43								
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	нет данных	226	-	224	231	-	218	234	232								
Вязкость кажущаяся (CCS) при минус 35°С	мПас	ASTM Д 5293	6200 ¹ не более	-	-	6000	5350	6163	3715	5890	-								
Испаряемость по методу Ноака	%	ASTM Д 5800	нет данных	-	-	12,7	12,6	12,6	13,2	13,2	-								
Массовая доля серы	%	ASTM Д 6481	нет данных	0,297	-	0,230	0,324	0,240	0,125	0,243	0,269								
Массовая доля элементов:																			
молибден (Mo)	мг/кг	ASTM Д 5185	нет данных	43	185	0	44	180	148	0	77								
фосфор (P)			нет данных	687	751	693	769	770	741	754	583								
цинк (Zn)			нет данных	814	929	763	850	910	571	846	841								
барий (Ba)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0									
бор (B)			нет данных	4	108	81	5	176	207	81	213								
магний (Mg)			нет данных	10	529	8	11	6	15	10	9								
кальций (Ca)			нет данных	2548	1339	1998	2419	2119	2497	2210	2455								
олово (Sn)			нет данных	0	0	0	1	0	1	0	0								
свинец (Pb)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0								
алюминий (Al)			нет данных	0	0	1	0	3	2	1	0								
железо (Fe)			нет данных	0	1	1	0	1	1	1	0								
хром (Cr)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0								
медь (Cu)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0								
никель (Ni)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0								
титан (Ti)			нет данных	0	0	0	0	0	0	0	0								
кремний (Si)	нет данных	5	4	5	8	2	4	7	2										
натрий (Na)	нет данных	0	0	4	1	3	5	3	0										
калий (K)	нет данных	0	0	1	0	0	3	1	0										
Содержание воды	IR Units	ACTM E 2412	10..40 ²	-	<0,1%	16	16	27	23	13	-								
Содержание этиленгликоля			0..1 ²	-	<0,1%	0	0	0	0	0	-								
Содержание продуктов окисления			6..12 ²	9,2	6	7	9	11	20	8	7,7								
Содержание продуктов нитрации			3..8 ²	3,1	5	4	3	6	10	4	4,1								

¹ согласно спецификации SAE J300

² согласно программы анализа масел JOAP (значения в указанных интервалах или менее оцениваются как следы или отсутствие)

*щелочное измерено занижающим ГОСТ 11362 прибавить 1.5 единицы получите примерно ГОСТ 30500.

46) Neste Pro 0W-20 API SN ILSAC GF-5 свежее
 47) Chevron Havoline ProDS 0W-20 API SN Dexos1 Gen2
 48) Dragon 0W-20 API SN ILSAC GF-5
 49) X-Oil Energy FE 0W-20 API SN
 50) Addinol Economic 020 0W-20
 51) Eneos Sustina 0W-20
 52) Eneos Ecostage 0W-20 API SN
 53) Techno Power SN 0W-20



Oil-Club.ru
 Выбор масла