

ЛУКОЙЛ ЛЭЙЕР

Серия многоцелевых формовочных масел

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ЛЭЙЕР – универсальные формовочные масла, облегчающие выемку бетонных изделий из форм при отливке. Производятся на основе высокоочищенного минерального базового масла и тщательно подобранного многофункционального пакета присадок.

Масла серии **ЛУКОЙЛ ЛЭЙЕР** обладают хорошими смазывающими и антикоррозионными свойствами. Имеют повышенную адгезию с материалами опалубок и пресс-форм для образования надёжной смазывающей плёнки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Масла серии **ЛУКОЙЛ ЛЭЙЕР** не содержат вредных для человека и окружающей среды веществ. Широкий диапазон вязкостей позволяет обеспечить экономный расход масла с учётом особенностей технологий формовки изделий. Применение специализированных присадок позволяет увеличить срок службы форм и обеспечить отличное состояние рабочих поверхностей готовых изделий.

Наименование продукта при заказе:

Масло формовочное ЛУКОЙЛ ЛЭЙЕР 10, СТО 79345251-081-2015

Масло формовочное ЛУКОЙЛ ЛЭЙЕР 68, СТО 79345251-081-2015

Масло формовочное ЛУКОЙЛ ЛЭЙЕР 135, СТО 79345251-081-2015

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальные формовочные масла **ЛУКОЙЛ ЛЭЙЕР** рекомендуется применять в процессе производства изделий из пористого бетона, пено- и газобетона с использованием деревянных, стальных и покрытых пластмассой опалубок или пресс-форм для облегчения их отделения от готовых изделий.

Масла **ЛУКОЙЛ ЛЭЙЕР** наносятся кистью, валиком или щёткой равномерно, тонким слоем, без образования масляных луж. При слишком большом количестве нанесенного масла поверхность бетона может стать темноватой, пятнистой и пористой.

С целью уменьшения расхода масла в процессе производства рекомендуется нанесение масла при помощи распылителя. Для облегчения работы и оптимизации расхода масла при нанесении методом распыления, рекомендуется предварительно нагреть масло до температуры +50 °С - +60 °С.

Применение масла **ЛУКОЙЛ ЛЭЙЕР** минимизирует количество брака, предотвращает сколы, трещины и повышает производительность выполнения работ.

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ ЛЭЙЕР		
		10	68	135
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052 / ГОСТ 3900	878,3	877,9	885,8
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708 / ASTM D445	10,9	67,4	142,0
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708 / ASTM D445	2,75	8,8	14,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	75	96	93
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	157	232	218
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-37	-24	-22
Антикоррозионные свойства (коррозия стального стержня)	ГОСТ 19199 / ASTM D665 A	отсутств.	отсутств.	отсутств.

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетшнл»