

ЛУКОЙЛ СЛАЙДО

Серия высококачественных масел для направляющих скольжения станков

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

VIJUR PT 37-1
DIN 51502 CGLP
Cincinnati Machine P-47, P-50, P-53

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ СЛАЙДО – серия высококачественных индустриальных масел для смазывания направляющих и столов скольжения (линейных и ротационных типов) станочного оборудования. Уникальные смазочные свойства масел серии **ЛУКОЙЛ СЛАЙДО** обеспечивают плавное, без скачков, перемещение обрабатываемых деталей. Они идеально подходят для оборудования с централизованными системами смазки с лубрикаторами, питающими как гидравлическое оборудование, так и направляющие скольжения.

Масла **ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 32** и **ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 68** разработаны для гидросистем и смазывания направляющих, в том числе прецизионных станков с программным управлением.

Масла **ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 150** и **ЛУКОЙЛ 220** разработаны

исключительно для высоконагруженных столов и некоторых вертикальных направляющих скольжения.

Масла серии **ЛУКОЙЛ СЛАЙДО** производятся на глубоко очищенной высокоиндексной минеральной базовой основе с пакетом специальных высокоэффективных присадок. Масла обладают низким коэффициентом трения, высокой адгезией к металлическим поверхностям, хорошей фильтруемостью, превосходными антикоррозионными и антипенными свойствами.

Масла серии **ЛУКОЙЛ СЛАЙДО** разработаны с учетом последних требований, предъявляемых к смазочным материалам для современного высокоточного и высокопроизводительного станочного оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Направляющие скольжения станочного оборудования, гидравлические системы и приводы.

Наименование продукта при заказе:

Масло индустриальное ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 32, ТУ 0253-014-79345251-2008
Масло индустриальное ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 68, ТУ 0253-014-79345251-2008
Масло индустриальное ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 150, ТУ 0253-014-79345251-2008
Масло индустриальное ЛУКОЙЛ СЛАЙДО 220, ТУ 0253-014-79345251-2008

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СЛАЙДО			
		32	68	150	220
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708 / ASTM D445	31,9	65,6	152,7	224,3
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D92	105	97	95	93
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	229	236	242	250
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-34	-30	-23	-21

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ЛЛК-Интернетшнл»